

序号	编号及名称	主要成份%	涂层性能	典型应用
1	LX34 镍铬-碳化铬合金丝 (本公司名牌产品)	NiCr、Cr ₃ C ₂ 、Fe、Al、Mo、Mn、Cr等	抗高温与硫、钒等有害气体腐蚀,与Ni46Cr0.3Ti涂层的抗蚀性相当,工作温度可达980℃, HV580, 结合强度>50MPa	电厂煤粉炉受热面防蚀耐磨专用, 久经验证, 效果突出
2	LX35 高铬铝合金丝 (新产品)	Cr、Al、Si、C、Fe、Re等	涂层中含有致密的氧化铬膜。具有良好的抗高温氧化及耐蚀性能, 导热性好、结合强度高、工作温度可达870℃, HV200-220, 结合强度>50MPa	电厂煤粉炉受热面防蚀耐磨专用, 成本低
3	LX36 高铬钼合金丝 (新产品)	Cr、Mo、Al、及Zr类元素	涂层含有Cr-Mo化合物, 用于抗高温硫化腐蚀, 效果好于Ni50Cr合金。	用于高温含有高浓度硫的环境, 如石油化工装置, 催化重整、氢接触分解及氢脱硫等设备。化工中合成氨、醇、氢化脱硫、制氢、苯乙烯等装置
4	LX37 高铬铝合金丝	Cr、Al、Si、Mo、C、Fe、Re等	抗高温(870℃), 抗硫化腐蚀, Hv200-220, 加工性能良好	煤粉炉受热面保护, 成本最低。
5	LX38 高铬钛合金丝	Cr、Ti、C、Fe等	抗磨粒磨损及冲蚀磨损, 工作温度<650℃, HV850 结合强度>50MPa	应用于煤粉炉低温段, 旋风收尘器, 蒸汽透平等
6	LX39 高铬硼合金丝	Cr、B、Ti、C、Fe、Re等	抗高温、抗磨损、抗腐蚀, 工作温度870℃ HRC30、结合强度>50MPa	适用于压机阴模、阀门、轴承及柱赛等
7	LX40 高铬镍合金丝	Cr、Ni、Mo、C、Si、Mn、Fe等	涂层抗腐蚀、耐磨, 时效硬化。HRC42, 结合强度>50MPa	应用于造纸工业、转鼓及辊类
8	LX41 镍铝青铜合金丝 (实芯丝)	Cu9Al14Ni4Fe	致密、耐磨、高结合强度, HRc30结合强度>50MPa	抗气蚀、电厂盐水泵及其它矿水环境, 可作打底材料
9	LX42 高铬硼合金丝	Cr、B、Mn、Si、C、Fe等	HRC48-52, 结合强度53MPa, 抗磨耐腐蚀	输料系统及化学工业
10	LX43 高钨钛合金丝	W>26, Ti ₂ C ₃ >6及Cr、Ni、B、Mn等	HRC67, 结合强度58Mpa, 抗磨防滑	防磨防滑涂层, 用于化学及食品工业

11	LX44 碳化钨合金丝	(W ₂ C-Wc) > 50及Fe、C、Mn、Si等	HRC60-62, 结合强度>50MPa	用于矿山及冶金工业, 高耐磨表面
12	LX45 镍铬钛合金丝 (实芯丝)	Ni46Cr0.3Ti (相当于TAFAlloy45CT)	抗高温、抗氧化、抗硫气体腐蚀, 结合强度>40Mpa HRC 42	用于含S气体腐蚀的炉件表面
13	LX61 7Cr13型不锈钢丝	Cr13、C0.7及Fe、Si、Re等	HRC约40, 结合强度40MPa	一般性抗磨恢复尺寸与修复
14	LX62 316型不锈钢丝	Fe0.15C18Cr8Mn5Ni1Si	HV200-250, 结合强度约40MPa	与316型不锈钢功用相同
15	LX71 镍铬铝钼合金丝 (实芯丝)	Ni22Cr10Al1y	HRC55-90, 结合强度76MPa, 高粘结、抗高温、抗腐蚀性气体, 工作温度980℃	抗高温氧化, 陶瓷涂层打底层
16	LX72 镍铝合金丝	Ni5Al	结合强度>40MPa	打底层、抗氧化、恢复尺寸