



北京廊桥表面技术发展有限公司 丝材产品

丝材产品（规格为 $\phi 2.0$ 、 $\phi 3.0$ 、 $\phi 1.6$ 编号后 S 为实心丝，其它为复合丝，A—电弧喷涂，C—火焰丝材喷涂，A+C=二者均可）

纯金属丝				
编号	名称	主要成分%	涂层特点	典型应用
LX01S	铝丝 A+C	Al99.0	硬度 HRb 60-65 熔点 660℃ 导电及耐热性能良好	抗大气腐蚀、化学腐蚀、热腐蚀及盐水腐蚀、导电及传热性良好
LX02S	铜丝 A+C	Cu99.8	HRb 35-40 导热性佳	RF1/EM1 屏蔽、电器工件、电阻器、碳刷、装蚀
LX03S	锌丝 A+C	Zn99.9	润湿性好 适用于 PH6-12 介质	抗大气腐蚀及盐水腐蚀、涂料底层,RF1/EM1 屏蔽
LX04S	钼丝 A+C	Mo99.9	HRC 40-60 硬度大、润滑性好	同步环、活塞环、拨叉、粘结底层
LX05S	锡丝 A+C	Sn99.9	HRb 10-15 钎焊性好，熔点低	食品容器保护涂层 玻璃、石膏基体的粘结底层 电子接触可焊表面
LX06S	镍丝 A+C	Ni99.5	HRb 58-60	抗蚀机件修复，泵柱塞、轴、密封环、外套、液压泵
LX07S	铅丝 C	Pb99.9	涂层多孔、耐酸蚀	耐酸容器涂层
LX09S	钛丝 A	Ti99.8	化学惰性	抗海水及氯盐液的腐蚀、植入体涂层、羟基磷酸盐底层
铁基丝				
LX21S	13Cr 钢丝 A	Fe13Cr0.5Mn0.5Ni	低收缩率、高延展性 HRC 33-35、结合强度 33MPa	耐磨抗蚀、机件的通用涂层、轴颈、外套、柱塞、曲轴
LX22	18-8 不锈钢丝 A+C	Fe18Cr8Ni2Mn	机加性好、收缩性大、耐磨抗蚀	泵柱塞、轴类、气缸、轴套、叶片、低压密封件、垫圈
LX23	361 型不锈钢丝 A+C	Fe17Cr12Ni2.5Mo2Mn	HRb 80	相当于 316 型不锈钢，耐腐蚀、用于化工设备
LX24	奥氏体不锈钢丝 A+C	Fe18Cr5Ni8.5Mn	低收缩、加工性能好	可喷厚涂层，密封件、叶片、外套
LX25S	通用钢丝 A+C	Fe4Ni2Mn1.5Mo	低收缩、加工性能好 涂层厚度不限 HRC 22	工件修复、电枢轴、轴颈等
LX26S	高碳钢丝 A+C	Fe0.8C0.7Mn0.1Si	高硬度、低收缩 HRC>38、结合强度高	铸件修复、铸模、型板、阀芯、轴颈、密封、套筒、柱塞
LX51	改进 316 型钢丝 A+C	Fe18CrNiMoCuMn	抗酸蚀（中等浓度）	化工、化肥、化纤等设备的稀硫酸腐蚀
LX52	耐蚀不锈钢丝 A+C	Fe18CrAlMo	耐 H ₂ S 腐蚀性好	在 0.5—1.0% 的 H ₂ S 煤气炉中应用



北京廊桥表面技术发展有限公司
丝材产品

编号	名称	主要成分%	涂层特点	典型应用
LX53	耐硫蚀高铬复合丝 A	Fe41CrAlMoSi	耐硫蚀抗高温 (870℃)	电厂煤粉炉强硫腐蚀
LX54	抗氯蚀复合丝 A	Fe26CrMoSi	耐氯蚀抗高温 (850℃)	焚烧炉抗氯腐蚀等
LX55	抗硫蚀复合丝 A	Fe7Ni2Cr24 (Cr3C2)	抗硫蚀耐高温 (870℃)	电厂煤粉炉中等硫蚀
LX56	抗硫蚀复合丝 A	Fe26CrAlMnMo	抗硫蚀耐高温 (870℃)	电厂煤粉炉中等硫蚀
LX57	抗蚀高铬复合丝 A	Fe28CrAlMo	抗硫蚀、耐磨、抗微震、抗冲蚀	黑油锅炉防腐 (造纸工业) 煤粉炉含硫较高环境 抗硬面的燃泵转子、泵柱塞、密封
LX58	防滑涂层复合丝 A	FeAlCMn	涂层自粘、防滑	粘结涂层、牵引涂层
LX59	高铬硼复合丝 A	Fe29CrBMnSi	涂层非晶态、HRC 55-60、工作温度达 927℃	抗磨腐蚀, 用于炉管、轴类、食品加工及化学工业
LX60	铁铬铝复合丝 A	FeCrAlSiMo	抗腐蚀耐高温 (927℃)	抗高温氧化、锅炉管防腐
LX61	铬钛复合丝 A	Fe20CrTiBSiMn	抗磨抗蚀、工作温度 650℃、HV850	汽轮机、旋风器
LX62	高铬硼复合丝 A	Fe30CrBMnSiC	高耐磨抗蚀涂层、抗高温达 870℃、HRC45	阀门、压模、轴承、柱塞、造纸工业
LX64	高钨铬复合丝 A	Fe26W6(Ti2C2)MnNiCrB	涂层坚硬、耐磨抗腐蚀、时效硬化	防滑涂层, 耐磨涂层
LX65	铸造碳化钨丝 A	Fe50FTC4CrSi	HRC 55-59	高耐磨的机械设备
LX66	高铬硼丝 A	Fe30CrBSi	耐磨、导热、耐蚀、HRC 55-70	造纸烘缸专用
LX67	高铬碳复合丝 A	Fe28Cr5CBSi	抗磨耐蚀、HRC 55-59	机件修复、农机、造纸、纺织、发电及零件制造
LX68	高铬镍复合丝 A	Fe26Cr3NiCSiMo	HRC 35-40	耐磨抗蚀涂层
LX69	钼硼复合丝 A	Fe21MoBC	耐磨、润滑性好	低成本的钼代品, 同步环、活塞环
LX70	镍铁复合丝 A	Fe30NiAlSi	自粘性能优于 Ni5Al, 结合强度 46MPa、对硬基体粘着性强	性价比最佳的粘结底层材料, 对大多数基体材料都有较强的粘结性, 结合强度高, Ni5Al 的替代品
LX71	高铬硼复合丝 A	Fe33CrBCuNiMn	高硬度、抗磨损、耐腐蚀	造纸工业轴类及干燥设备
LX73	铁镍硼丝 A	Fe5BNiSiMnC	抗摩擦、抗冲蚀、HV850-1000	排风扇、输料螺旋、收尘罩、料仓



北京廊桥表面技术发展有限公司
丝材产品

编号	名称	主要成分%	涂层特点	典型应用
LX74	铁铬钛丝 A	Fe17CrTiMnSi	工作温度达 600℃、HV850	蒸汽衬里、流化床炉构件、电站锅炉、蒸汽透平衬、收尘器、排风扇叶
LX75	铁铬镍复合丝 A	Fe25Cr10NiMoBCu	工作时效硬化、HRC 45	抗磨耐腐蚀、表面光洁
LX76	低铬镍丝 A	Fe13 CrNiCMn	420 型不锈钢	修复工件、通用性涂层
LX77	铸造碳化钨丝 A	Fe41WC/W2C	结合强度高、耐磨性好	挖掘机刀叶
LX78	碳化钨复合丝 A	Fe15Cr26WCTiCn	耐磨粒磨损及冲蚀	防滑涂层及耐磨涂层
LX79	碳化铌复合丝 A	Fe20Cr6NbCB	超硬耐磨涂层	耐磨粒磨损及冲蚀磨损
LX88A	硼碳复合丝 A	Fe8BCSi	超硬耐磨、HRC 69、耐冲蚀磨损、磨粒磨损及硬表面磨损	循环流化床炉壁保护及类似工况、风扇叶片、泵叶轮、拉丝盘、输泥浆管道
镍基丝材				
LX45	镍铬钛丝 A	Ni42Cr1Ti	抗高温、抗氧化、抗硫气体腐蚀、工作温度达 980℃、HRC32-35	电厂锅炉金属受热面抗硫和钒等腐蚀的保护涂层，适用于含硫高耐蚀性强的燃煤锅炉
LX101	镍铬铝钨复合丝 A	Ni22Cr10Al1y	抗高温氧化、抗热腐蚀及氧化环境、结合强度高、HRb50-80	陶瓷涂层打底涂层
LX102	镍铝复合丝 C	Ni20Al	自粘打底丝、抗高温氧化、抗热冲	打底涂层
LX103	镍铝复合丝 A+C	Ni20Al	结构特殊、自粘打底、结合强度可达 70MPa	自粘打底、抗高温、抗热冲、牵引涂层
LX104	镍钼铝复合丝 A	Ni6Mo5Al	抗冲蚀抗磨损、强度高收缩、自粘性	修复工件、可机加或磨加
LX105	镍铝复合丝 A	Ni5Al	自粘打底、抗氧化	打底涂层、修复镍基工件
LX106	镍铬丝 A	Ni20Cr2MnSi	抗氧化、抗高温至 970℃、结合强度 51MPa、HRb 90	抗氧化抗高温、粘结层或工作层
LX107	镍铬钼钨丝（哈氏合金 C276） A	Ni15Cr16Mo5Fe4W	抗强酸（硫酸及盐酸）、抗金属间磨损、HRC35、48MPa	化学精炼及制造业、泵套、阀件、造纸工业、导辊，著名的抗蚀材料
LX109	镍铬铁丝 A	NiCrFe	自粘结、作为多种基材的打底丝	应用于退火钢、合金钢、铝、镍、钛、铌、钽等基材的打底层



北京廊桥表面技术发展有限公司
丝材产品

编号	名称	主要成分%	涂层特点	典型应用
LX110	高铬镍丝 A	Ni50Cr	打底层或工作层、抗氧化、抗硫蚀的最佳涂层	石化系统、电厂、抗硫钒腐蚀保护涂层，效果比 LX45 更好
LX112	镍铜丝 A	Ni31CuFeMoSi	抗大气、海水、次氯酸盐和氧化性酸盐的腐蚀	石化精炼、海水器具、飞溅护套、螺旋浆轴、紧固件、电气及电子元件、热交换器、印刷辊、水件及计量件
LX113	镍铬铝丝 A	Ni19Cr7AlMn	抗高温氧化、自粘结、机加好、磨后光洁	陶瓷涂层打底层、排气消声器、火箭喷管、导弹尾椎、燃气轮机
LX114	镍铬铁丝 A	Ni23Fe16CrSi	抗热蚀、工作温度达 982℃	钢铁件的热保护涂层、飞机排气管、氰化罐、闸板、热处理锅、镁浇铸坩锅、高温计管、丝材退火罐、热处理罩、碳火箱、拱顶板
LX115	718 合金丝 A	Ni18Cr18Fe5Nb3Mo	718 合金、抗强腐蚀和应力断裂、抗酸及热蚀、抗氯化物、抗高温（968℃）	各种酸及氯化物的设备保护、航空动力件的修复
LX116	625 合金丝 A	Ni22Cr9Mo3Fe	625 合金、抗高温氧化（1000℃）	INCO625 工件的修复、抗高温涂层
LX117	镍铬钨丝 A	Ni15Cr2W5SiBC	抗磨耐蚀	挤压滚筒、耐火材料制模
LX122	镍铬钼铌丝 A	Ni21 Cr9MoNbC	抗磨耐蚀	抗酸及氯化物腐蚀、抗磨损抗微震
LX123	镍钛丝 A	NiTi	形成 NiTi 金属间化合物	非磁性、耐海水腐蚀、抗多种酸的腐蚀